

## TITAN CARGO MAXX SAE 5W-30

Najwyższej jakości, redukujący zużycie paliwa olej silnikowy na bazie najnowszej technologii XTL®. Opracowany specjalnie do turbodoładowanych silników wyposażonych w nowoczesne systemy oczyszczania spalin. Zapewnia łatwy rozruch w niskich temperaturach, niskie zużycie oleju oraz ograniczenie emisji spalin, w całym okresie eksploatacji.

### Opis

TITAN CARGO MAXX SAE 5W-30 jest najwyższej jakości olejem silnikowym opracowanym w oparciu o innowacyjną technologię XTL® - przeznaczonym do silników wysokoprężnych w pojazdach użytkowych. Zastosowanie technologii XTL® (Xtreme Temperature Lubrication) gwarantuje maksymalną oszczędność paliwa przez cały okres między wymianami dzięki bardzo wysokiej odporności oleju na utlenianie i starzenie. TITAN CARGO MAXX SAE 5W-30 zapewnia optymalną ochronę przed zanieczyszczeniem układów oczyszczania spalin takich jak, filtry cząstek stałych i reaktory katalityczne. Dzięki minimalnemu odparowywaniu znacząco obniża ubytki oleju oraz minimalizuje ilość osadów w turbosprężarce. Najnowsza technologia XTL® zapewnia najwyższe osiągi silnika w szerokim zakresie temperatur oraz ułatwia rozruch silnika nawet w bardzo niskich temperaturach.

TITAN CARGO MAXX SAE 5W-30 dzięki zastosowaniu technologii XTL® swoimi parametrami i uniwersalnością zdecydowanie przewyższa konwencjonalne oleje typu UHPD.

### Zastosowanie

TITAN CARGO MAXX SAE 5W-30 został opracowany specjalnie do turbodoładowanych silników wyposażonych w najnowocześniejsze systemy oczyszczania spalin. TITAN CARGO MAXX SAE 5W-30 jest mieszalny z innymi markowymi olejami silnikowymi. Może być stosowany w starszych silnikach bez konieczności płukania układu smarowania jednakże domieszki olejów obcych mogą spowodować ograniczenie lub zupełną eliminację korzyści jakie zapewnia. W Karcie Charakterystyki znajdują się informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania produktu i jego składowania

### Korzyści

- Zastosowanie technologii XTL® gwarantuje 0,5% oszczędności paliwa przez cały okres między wymianami w porównaniu z innymi olejami w tej samej klasie lepkości SAE.
- Chroni przed powstawaniem osadów w silniku, turbosprężarce i systemach oczyszczania spalin dzięki czemu ogranicza koszty serwisowania pojazdu.
- Doskonała czystość tłoka.
- Doskonała pompowalność w niskich temperaturach, lepsza nawet o 23% dzięki zastosowanej technologii XTL®.
- Znacznie mniejsze zużycie oleju, dzięki zastosowanej technologii XTL®.
- Możliwość stosowania na najdłuższe okresy pomiędzy wymianami.
- Poprawiona odporność na starzenie dzięki zastosowanej technologii XTL®, mniejsze zjawisko zwiększania lepkości w trakcie eksploatacji.
- Najlepsza ochrona współcześnie stosowanych systemów oczyszczania spalin.
- Gwarantuje doskonałe zabezpieczenie przed zużyciem, nawet przy najwyższych obciążeniach.
- Możliwość stosowania przy ekstremalnych obciążeniach.
- Może być stosowany na najdłuższe przebiegi pomiędzy wymianami.
- Bardzo szeroki zakres zastosowania sprawia, że produkt może być racjonalnie użyty jako olej do silników wymagających klasy SAE 5W-30.
- Znacząca odporność na tzw. kwaśne produkty spalania przy jednoczesnej technologii Low SAPS.
- Spełnienie wszystkich aktualnie stosowanych specyfikacji ACEA E (ACEA E9/E7/E6/E4) oraz API CJ-4, dzięki zastosowanej technologii XTL®.
- Dopuszczenie MAN M 3677 umożliwia stosowanie w pojazdach MAN Euro 6.

PI60608e, PMA 13.06.2019., LH 26.06.2019 Strona.1

## Specyfikacje

- ACEA E9/E7/E6/E4
- API CJ-4
- CAT ECF-3
- JASO DH-2
- SCANIA LA

## Dopuszczenia

- DEUTZ DQC IV-10 LA (wł. z TTCD)
- DETROIT DIESEL 93K218
- MACK EO-O PREMIUM PLUS
- MAN M 3271-1
- MAN M 3477
- MAN M 3575
- MAN M 3677
- MB-APPROVAL 228.31
- MB-APPROVAL 228.51
- MTU DDC TYPE 2.1
- MTU DDC TYPE 3.1
- RENAULT RLD-3
- SCANIA LDF-4
- VOLVO VDS-4

## Rekomendacje FUCHS

- CUMMINS CES 20081
- IVECO 18-1804 CLASSE TLS E6

## PARAMETRY TECHNICZNE

Gęstość w 15 °C	DIN 51757	0.861 g/ml
Klasa lepkości	SAE J300	5W-30
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	DIN 51562-1	71.7 mm <sup>2</sup> /s
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	DIN 51562-1	12.1 mm <sup>2</sup> /s
Wskaźnik lepkości	DIN ISO 2909	167
HTHS	CEC L-036-90	3.54 mPa*s
Temperatura płynięcia	DIN ISO 3016	- 36 °C
Popiół siarczanowy	ASTM D874	1,0 % m/m
Produkt barwiony	DIN 10964	nie