

RENOLIN B HVI

Wysoko jakościowe oleje hydrauliczne i smarowe, o właściwościach zabezpieczających przed zużyciem (AW)

Opis produktu

Oleje hydrauliczne oraz oleje smarowe/oleje maszynowe z wysokim indeksem lepkości (VI) oraz substancjami czynnymi polepszającymi odporność na starzenie oraz ochronę antykorozyjną. Oleje **RENOLIN B HVI** jako oleje hydrauliczne i obiegowe HVLP odpowiadają normie DIN 51 524-3. Wytwarzane na bazie oleju mineralnego, zawierają dodatki cynkowe, i są deemulgowalne.

Zastosowanie

RENOLIN B HVI to wysokojakościowe produkty stosowane jako oleje hydrauliczne oraz smarowe w różnych zastosowaniach jak na przykład łożyskach i przekładniach. Znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane są oleje o wysokim wskaźniku lepkości oraz wysokiej odporności na obciążenia. Rekomendowane są do stosowania w aplikacjach, w których kluczowa jest niska lepkość w trakcie uruchomienia w niskiej temperaturze oraz wyższa lepkość w wysokich temperaturach. Szczególnie przeznaczone są do zastosowania w urządzeniach hydraulicznych pojazdów i hydraulice przemysłowej gdzie zachodzi potrzeba zastosowania olejów HVLP zgodnie z normą DIN 51 524-3 z rozszerzonym zakresem temperaturowym.

Własności

- Obniżona tendencja do pienienia
- Dobre możliwości wydzielania powietrza
- Wysoka odporność na starzenie
- Dobra ochrona antykorozyjna
- Bardzo dobra zależność lepkościowo-temperaturowa
- Bardzo dobra ochrona przed zużyciem
- Wysoki wskaźnik lepkości
- Poszerzony zakres zastosowania temperaturowego
- Dobra odporność na ścinanie

Specyfikacja

Oleje te spełniają a nawet przekraczają wymagania norm:

- DIN 51 524-3;HVLP
- ISO 6743-4; HV
- ISO 11158
- Denison HF0
- Bosch Rexroth
- Vickers
- US Steel
- Cincinnati Milacron

PM4 / 02.16 – MI/mi-05.19

Charakterystyka techniczna

Nazwa		RENOLIN B HVI			
Klasa lepkości		15	32	46	
Własność	Jednostka				Według
ISO VG		15	32	46	DIN 51 519
Lepkość:					
w temperaturze -20°C	mm ² /s	400	1858	3486	DIN EN ISO 3104
w temperaturze 0°C	mm ² /s	80,5	233,4	401,6	
w temperaturze 40°C	mm ² /s	15,0	32,0	46,0	
w temperaturze 100°C	mm ² /s	3,8	6,3	8,1	
Wskaźnik lepkości (minimum)	-	151	152	150	DIN ISO 2909
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/m ³	859	871	879	DIN 51 757
Temperatura zapłonu					
w otwartym tyglu wg Cleveland'a	°C	min. 150	min. 200	min. 200	DIN ISO 2592
Temperatura utraty płynności	°C	-45	-48	-45	DIN ISO 3016
Liczba kwasowa	mgKOH/g	0,5	0,5	0,5	DIN 51558-2
Test FZG A/8,3/90	stopnie obciążenia		11		DIN ISO 14635- 1
Test Bruggera	N/mm ²		30		DIN 51 347-2
VKA stabilność na ścinanie:					
względny ubytek (zmniejszenie lepkości, V ₄₀ i V ₁₀₀) po 20 h	%	<15	<15	<15	DIN 51 350-6

PM4 / 02.16 – MI/mi-05.19

Nazwa		RENOLIN B HVI			Według
		68	100	150	
Klasa lepkości					
Własność	Jednostka				
ISO VG		68	100	150	DIN 51 519
Lepkość:					
w temperaturze -20°C	mm ² /s	-	-	-	DIN EN ISO 3104
w temperaturze 0°C	mm ² /s	618,9	-	-	
w temperaturze 40°C	mm ² /s	68	100	150	
w temperaturze 100°C	mm ² /s	11,0	13,5	17,7	
Wskaźnik lepkości (minimum)	-	min. 150	min. 140	min. 140	DIN ISO 2909
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/m ³	868	871	881	DIN 51 757
Temperatura zapłonu					
w otwartym tyglu wg Cleveland'a	°C	min. 200	min. 200	min. 200	DIN ISO 2592
Temperatura utraty płynności	°C	max. -30	max. -30	max. -30	DIN ISO 3016
Liczba kwasowa	mgKOH/g	0,5	0,5	0,5	DIN 51558-2
Test FZG A/8,3/90	stopnie obciążenia		11		DIN ISO 14635-1
Test Bruggera	N/mm ²		30		DIN 51 347-2
VKA stabilność na ścinanie:					
względny ubytek (zmniejszenie lepkości, V ₄₀ i V ₁₀₀) po 20 h	%	<15	<20	<20	DIN 51 350-6

Informacje zawarte w niniejszej informacji technicznej oparte są na ogólnych doświadczeniach i wiedzy FUCHS SCHMIERSTOFFE – FUCHS OIL CORPORATION (PL) w zakresie rozwoju i produkcji środków smarnych i odpowiadają naszemu aktualnemu poziomowi wiedzy. Wydajność naszych produktów zależy od wielu czynników, w szczególności od konkretnego zastosowania, sposobu aplikacji, warunków pracy, opracowań wstępnych elementów konstrukcyjnych i ewentualnego wpływu zanieczyszczeń zewnętrznych. Z tego powodu ogólne zapewnienie o wydajności naszych produktów nie są możliwe. Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej są informacjami ogólnymi i nie stanowią wiążących wytycznych producenta dla indywidualnych zastosowań. W żadnym wypadku nie obejmują zapewnienia wydajności lub gwarancji co do przydatności produktu dla indywidualnego przypadku zastosowania.

Z tego względu, przed zastosowaniem naszych produktów, zalecamy przeprowadzenie indywidualnej konsultacji z osobami kontaktowymi z FUCHS SCHMIERSTOFFE - FUCHS OIL CORPORATION (PL) o warunkach stosowania i dodatkowych cechach produktu. Użytkownik, przed zastosowaniem produktów, powinien je przetestować w przewidywanym obszarze zastosowania pod kątem bezpieczeństwa zastosowania, a następnie zastosować z należytą starannością. Nasze produkty podlegają stałemu rozwojowi. Dlatego, w dowolnym czasie i bez uprzedniego powiadomienia, zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w programie produktu, produktach i ich procesach produkcyjnych jak i danych zawartych w niniejszej informacji technicznej. Wraz z pojawieniem się niniejszej informacji tracą ważność wszystkie poprzednie wydania tej informacji. Każdy rodzaj i forma powielania wymaga uprzedniej, pisemnej zgody FUCHS SCHMIERSTOFFE - FUCHS OIL CORPORATION (PL).

© FUCHS SCHMIERSTOFFE - FUCHS OIL CORPORATION (PL). Wszelkie prawa zastrzeżone

PM4 / 02.16 – MI/mi-05.19